

CURVADORA PARA LÁMINA MODELO CLM76-1250/1.9





1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Cuerpo principal fabricado en acero de alta resistencia, soldado, mecanizado, rectificado y pintado.
- Los rodillos fabricados en acero de alta carga dinámica.
- **El rodillo superior giratorio al lado para retirar la pieza curvada.**
- **El rodillo lateral ajustable con mecanismo fácil de palanca para ajustar el diámetro del curvado.**
- **El rodillo inferior ajustable con mecanismo fácil de palanca para ajustar el espesor.**
- Rotación de los ejes en sentido horario y antihorario.
- Transmisión por engranajes rectos permitiendo el movimiento simultaneo del rodillo superior e inferior.
- El rodillo lateral e inferior con sistema de graduación que permite ajustar el paralelismo.
- Piezas mecanizadas en centro CNC, luego ensambladas y probadas para garantizar su correcto funcionamiento.
- Posibilidad de convertir la versión manual en versión eléctrica, la máquina estará lista para acoplar el motorreductor y gabinete eléctrico.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud útil de trabajo	1.250 mm.
Espesor máximo (42K/mm ²)	1,9 mm.
Pre-Curvado (Ø min = Rodillo superior Ø x 1,5)	1,5 mm.
Diámetro de rodillos	76,2mm.
Potencia eléctrica trifásica a 220v (*opcional)	746 watts
Largo	1.911 mm.
Alto	1078 mm.
Ancho	725 mm.
Peso versión manual	261 kg.
Peso versión eléctrica (*opcional)	305 kg.

3. EQUIPO ESTÁNDAR

- Cuerpo principal fabricado en acero de alta resistencia, soldado, mecanizado, rectificado y pintado.
- El rodillo superior giratorio al lado para retirar la pieza curvada.
- El rodillo lateral ajustable con mecanismo fácil de palanca para ajustar el diámetro del curvado.
- El rodillo inferior ajustable con mecanismo fácil de palanca para ajustar el espesor.

4. OPCIONAL

- Moto reductor eléctrico de 746 watts, gabinete y pedalera eléctrica móvil.



