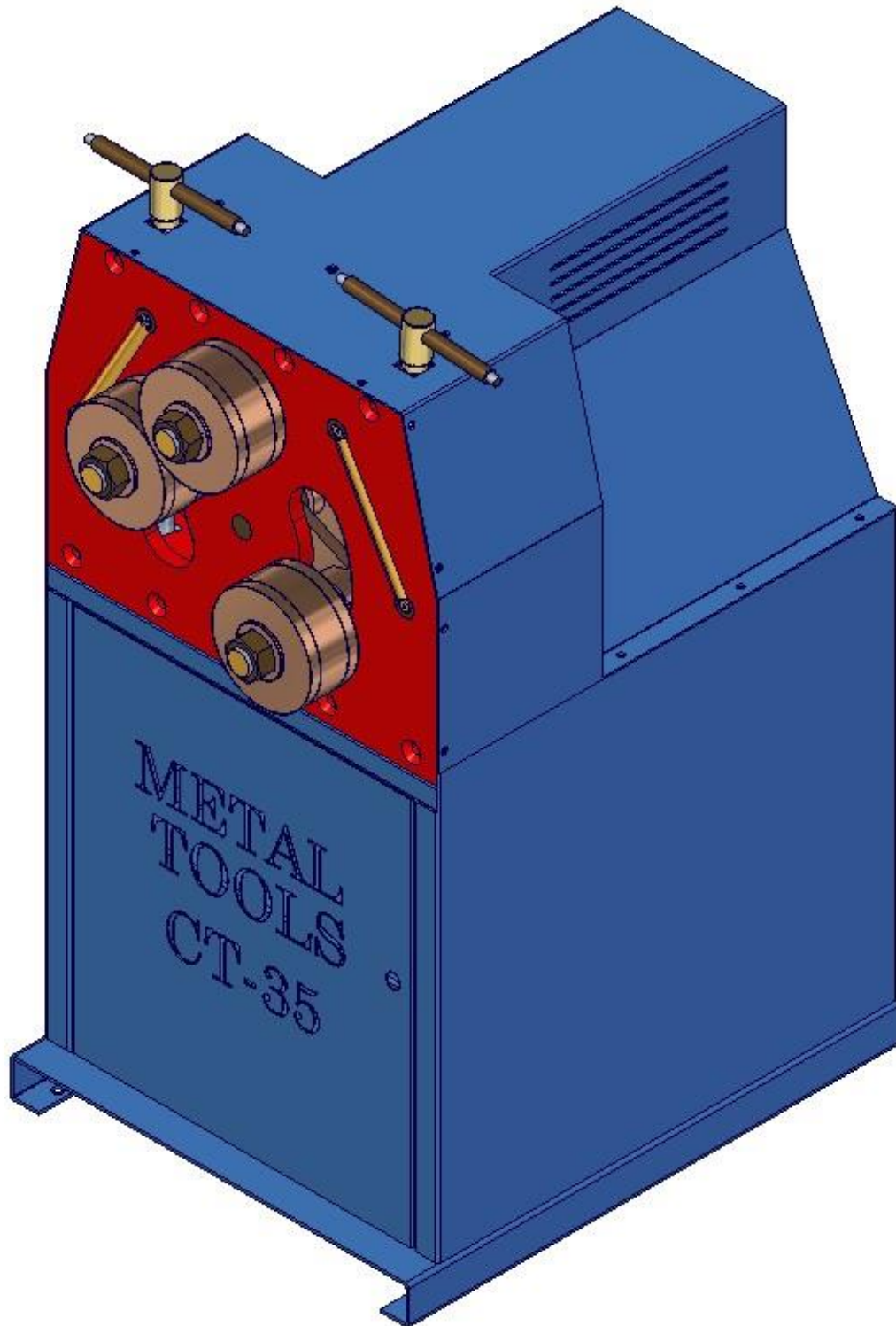
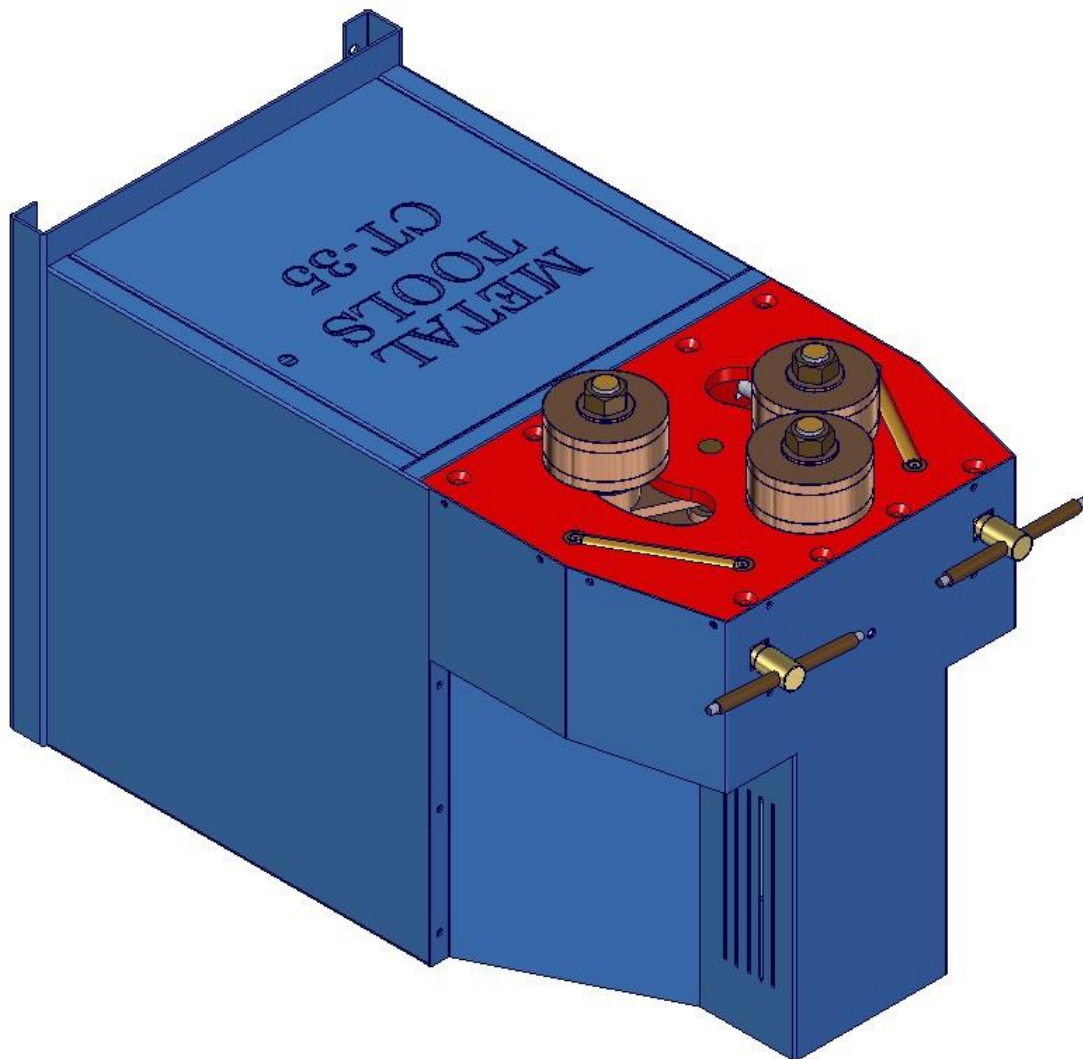


CURVADORA DE TUBOS Y PERFILES CT35





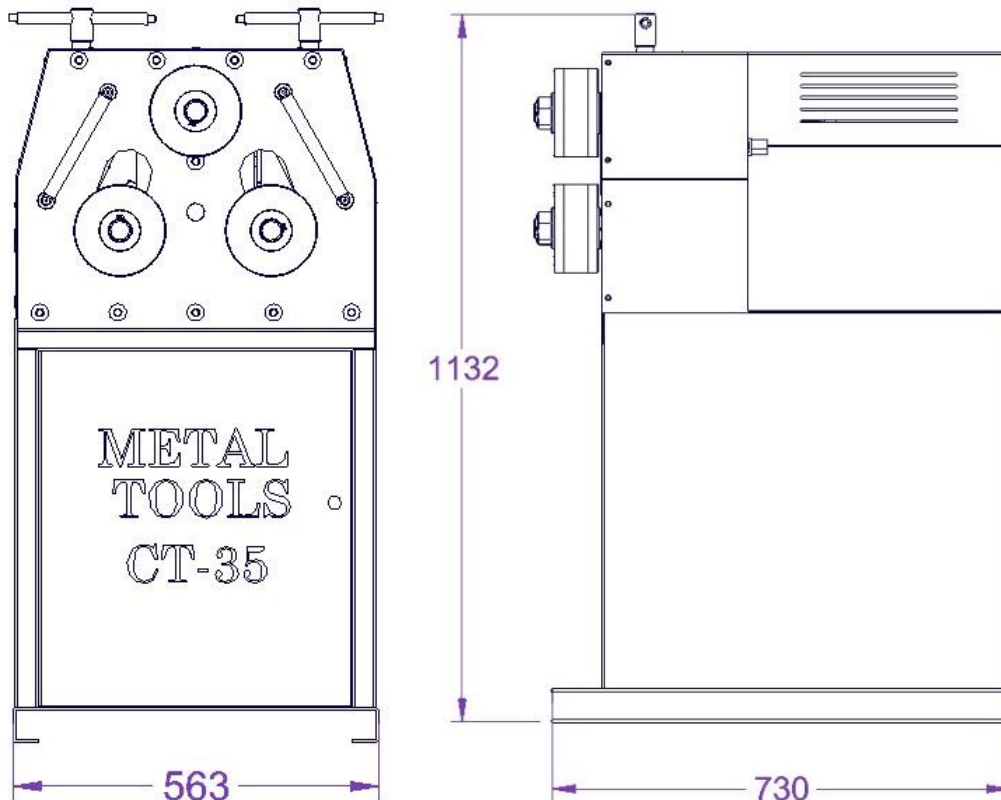
1. CARACTERISTICAS PRINCIPALES












- Máquina fabricada en acero de alta resistencia, soldado, mecanizado, rectificado y pintado.
- Posee diferentes conjuntos de componentes estructurales y mecánicos que fueron diseñados y construidos para facilitar precisión, tenacidad y durabilidad.
- Tracción simultánea a los tres rodillos por medio de piñones templados capaces de soportar altos torques.
- Ejes de acero de alta tenacidad templados y rectificados, montados sobre doble rodamiento, manteniendo el paralelismo y de esta manera obtener curvas mucho más perfectas.
- Eficiente sistema de regulación de curvado independiente con los rodillos inferiores, permitiendo realizar curvas con diámetros muy pequeños.

- Rodillos correctores ideales para hacer serpentines, barandas de escaleras en caracol y de fácil ajuste.
- Set de 9 rodillos estándar que se pueden combinar para curvar diferentes tipos de perfiles.
- Cintas milimetradas con indicador de la posición de los rodillos.
- Posición de trabajo horizontal o vertical de acuerdo con la aplicación.
- Pedalera eléctrica móvil con paro de emergencia.
- Sistema eléctrico con protección eléctrica para operación de sobrecarga.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro de los rodillos estándar.	127 mm.
Diámetro de los ejes.	35/35 mm.
Longitud útil de los ejes.	76mm.
Velocidad de rotación.	14 rpm.
Fuente de alimentación trifásica.	220 voltios.
Potencia eléctrica.	745 Watts.
Largo x ancho x alto.	730x563x1132mm.
Peso aproximado.	265 kg.



3. CAPACIDAD MAXIMA DE CURVADO				
SECCION DEL PERFIL Sy:42kg/mm ²		CT-35		
		Dimensiones mm	Mínimo Ø(mm)	Montaje Rodillos
	1	76 x 10 25x6	600 250	A
	2	50x8 25x5	600 300	A
	3	38x38x5 25x25x4	700 400	A
	4	38x38x5 25x25x4	700 400	A
	5	38x6 25x3	250 400	A
	6	38x6 25x3	250 400	A
	7	30x30 10x10	800 250	A
	8	30 10	800 250	A
	9	60x1.5 25x1.5	900 500	C
	10	50x25x3 40x20x2	800 600	A, B
	11	50x2.5 25x2	800 600	A, B

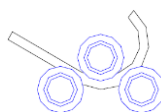
A: Rodillo estándar, B: Rodillo especial C: Rodillo especial de producción en serie.

4. EQUIPO ESTÁNDAR

- Cuerpo de la máquina en acero soldado, rectificado y pintado.
- Trasmisión simultánea a los tres ejes por medio de piñones.
- Set de 12 rodillos estándar.
- Pedalera eléctrica móvil con paro de emergencia.
- Sistema eléctrico Schneider, LG y Telemecanique.
- Manual de instrucciones y llave.

5. ACCESORIOS OPCIONALES

- Rodillos para tubo redondo diferentes medidas y rodillos especiales.



Video CT-35: <https://youtu.be/obI2NmKaSJo>

