



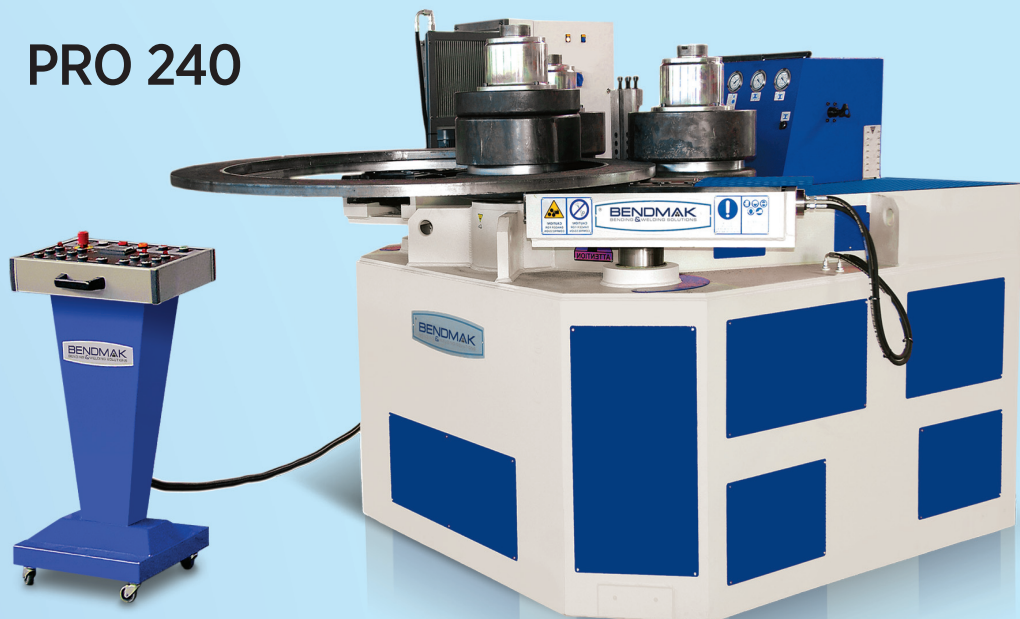
ANGLE BENDING ROLLS *PROFİL BÜKME MAKİNELERİ*



PRO 300



PRO 240



*Shafts made of special steel,
hardened and ground*

Özel çelikten imal edilmiş,
sertleştirilmiş ve taşlanmış shaftlar

3

*Automatic Speed Adjustment
between the top roll and bottom rolls*

Güç kaybı olmadan üst ve alt toplar
arasında otomatik hız ayarı

2

*Hydraulic guide rolls
adjustable in 3 directions*

3 yönde ayarlanabilen
hidrolik yan dayamalar

1

4

*All three rolls are separately driven by
hydraulic motor+reducer and gear system*

Üç topun ayrı olarak hidrolik motor+redüktör
ve dişli sistemi ile tahriki



7

Digital readout for bottom rolls
Alt toplar için dijital gösterge

6

*Seperate and
moveable control panel*
Makineden ayrı hareketli
kontrol paneli

5

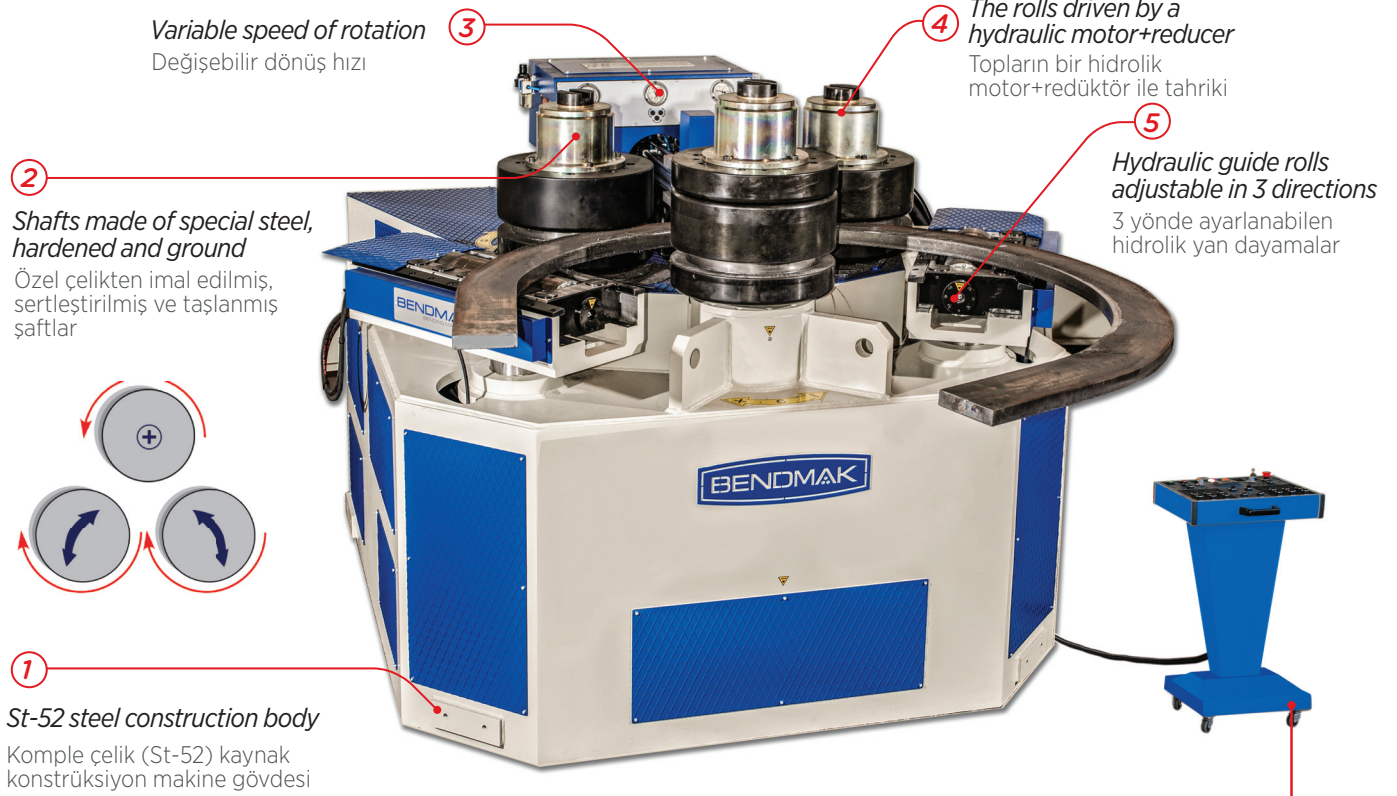
Welded all-steel (St-52) construction body
Komple çelik (St-52) kaynak konstrüksiyon
makine gövdesi

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Hydraulic pulling system for H, U and I sections
- Digital readout for hydraulic guide rolls
- Joystick Control
- NC
- CNC

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- H, U ve I profiller için hidrolik çekme sistemi
- Hidrolik yan dayamalar için dijital gösterge
- Joystick kontrol
- NC
- CNC

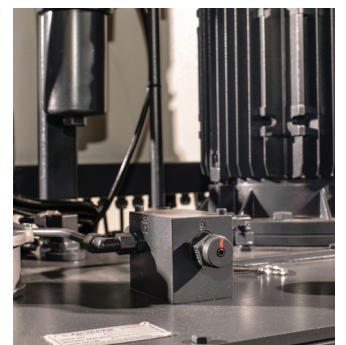


OPTIONAL ACCESSORIES

- Special rolls for tubes, profiles and angle bars
- Special tooling system for bending H,I,U profiles
- Digital readout for hydraulic guide rolls
- NC
- CNC
- Joystick Control

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- H, U ve I profiller için hidrolik çekirme sistemi
- Hidrolik yan dayamalar için dijital göstergesi
- NC
- CNC
- Joystick kontrol



PRO 120/100

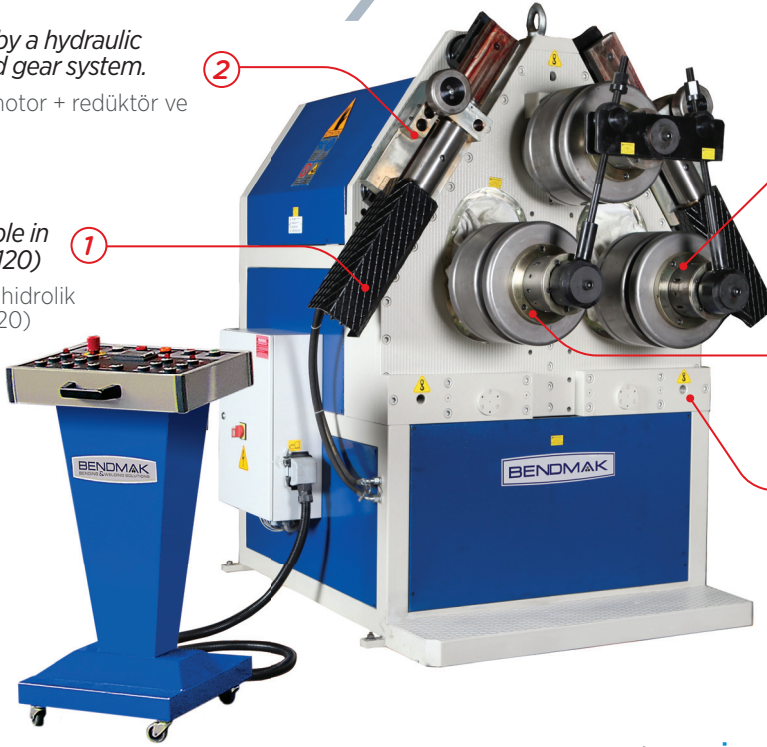
ANGLE BENDING ROLLS PROFİL BÜKME MAKİNELERİ

The rolls are driven by a hydraulic motor + reducer and gear system.

Topların bir hidrolik motor + redüktör ve dişli sistemi ile tahriki

Standard guide rolls hydraulically adjustable in two directions (PRO 120)

2 yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar (PRO 120)



Bottom rolls hydraulically moveable up and down

Hidrolik olarak yukarı aşağı hareket eden alt toplar

Shafts made of special steel, hardened and ground

Özel çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış shaftlar

St-52 steel construction body

Komple çelik (St-52) konstrüksiyon makine gövdesi

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special roll sets for tubes, profiles and angles
- Variable speed of rotation
- Guide rolls hydraulically adjustable in two directions (for PRO 100)
- Manual guide rolls with special angle device (for PRO 100)
- Digital readout for hydraulic guide rolls
- NC
- CNC
- Pulling device for H,U and I profiles (for PRO 120)
- Brace rod
- Two speeds

Horizontal & vertical working capability

Yatay & dikey çalışma pozisyonu

Digital readout for bottom rolls

Alt toplar için dijital göstergesi

Separate and moveable control panel

Makineden ayrı hareketli kontrol paneli



OPSİYONEL ÖZELLİKLER

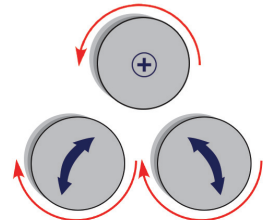
- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- Değişebilir dönüş hızı
- 2 yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar (PRO 100)
- Özel köşebent aparatı ile manuel yan dayamalar (PRO 100)
- Hidrolik yan dayamalar için dijital göstergesi
- NC
- CNC
- H, U ve I Profiller için hidrolik çekirme sistemi (PRO 120)
- Gerdirme aparatı
- Çift hız

CE Compliance

CE uyumluluğu

Optional guide rolls hydraulically adjustable in two directions (PRO 100 -manual guide rolls are provided as standard)

Opsiyonel iki yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar (PRO 100 -manuel yan dayamalar standart olarak sağlanır.)

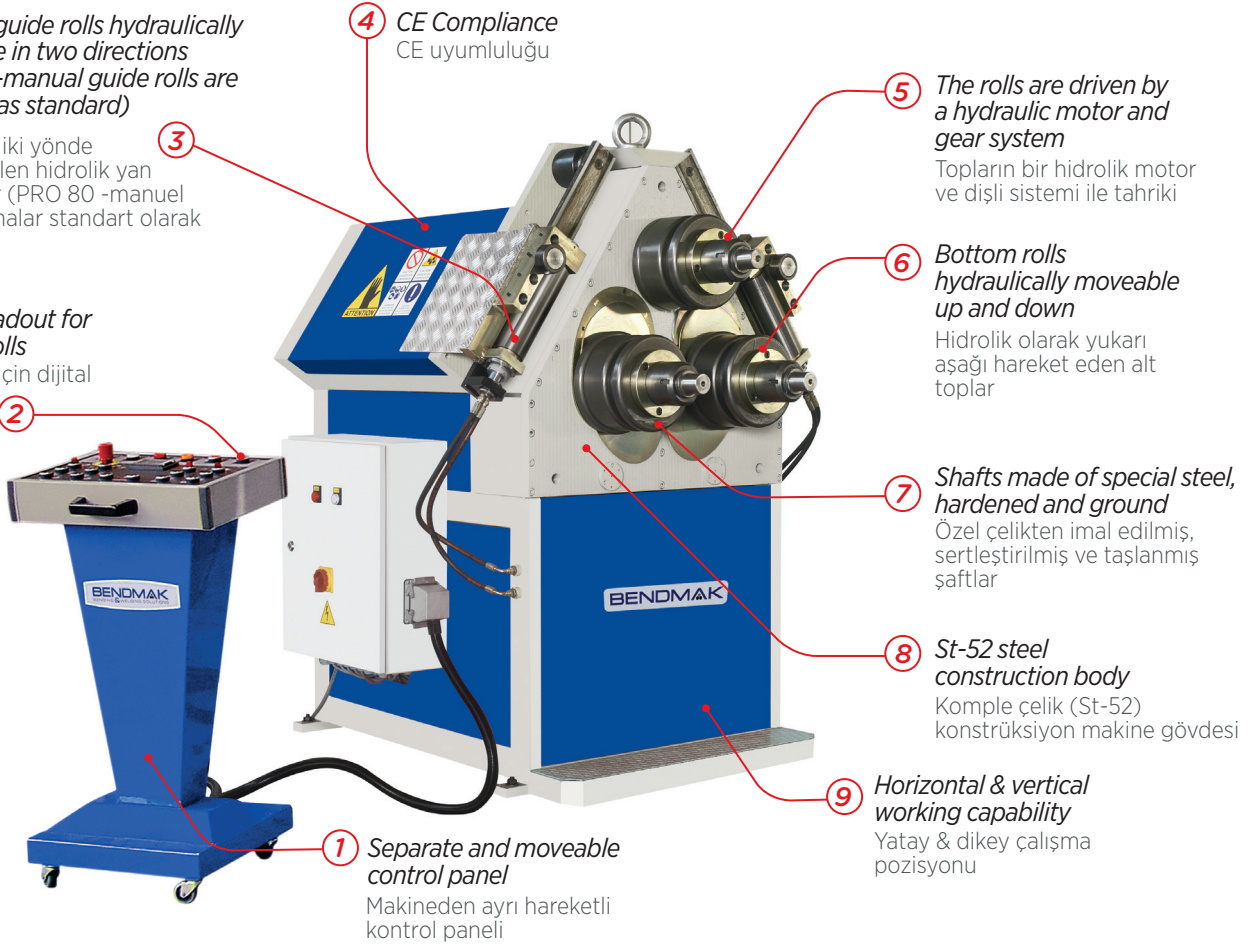


Optional guide rolls hydraulically adjustable in two directions
(PRO 80 -manual guide rolls are provided as standard)

Opsiyonel iki yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar (PRO 80 -manuel yan dayamalar standart olarak sağlanır.)

Digital readout for bottom rolls

Alt toplar için dijital göstergeler

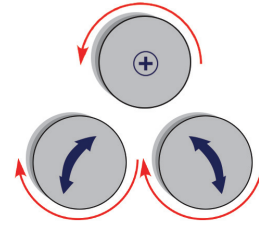


OPTIONAL ACCESSORIES

- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Guide rolls hydraulically adjustable in two directions
- Special mechanic guide rolls for angle bending
- Digital readout for hydraulic guide rolls
- NC
- CNC
- Variable speed of rotation
- Brace rod
- Two speeds

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- İki yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar
- Özel köşebent aparatı ile manuel yan dayamalar
- Hidrolik yan dayamalar için dijital göstergeler
- NC
- CNC
- Değişebilir dönüş hızı
- Gerdirme aparatı
- Çift hız



PRO 60/55

ANGLE BENDING ROLLS PROFİL BÜKME MAKİNELERİ

PRO 60

**St-52 steel
construction body**

Komple çelik (St-52)
konstrüksiyon makine gövdesi

CE Compliance
CE Uyumluluğu

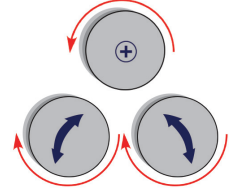


**The rolls are driven by a hydraulic
motor and gear system**

Topların bir hidrolik motor +
reduktör ve dişli sistemi ile tahriki

**Rolls and shafts are made of
special steel, with induction
hardened and ground**

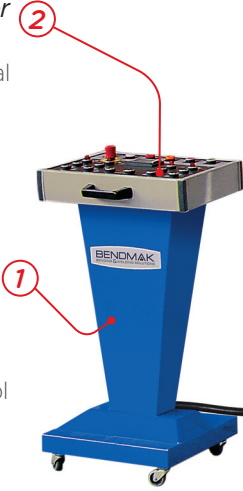
Özel çelikten imal edilmiş,
sertleştirilmiş ve taşlanmış shaftlar



PRO 55

**Digital readout for
bottom rolls**

Alt toplar için dijital
gösterge



**Separate and
moveable
control panel**

Makineden ayrı
hareketli kontrol
paneli



**Bottom rolls
hydraulically moveable
up and down**

Hidrolik olarak yukarı aşağı
hareket eden alt toplar

**Guide rolls adjustable manually
in one direction**

Manuel olarak tek yönde
ayarlanabilen yan dayamalar

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Special mechanic guide rolls for angle bending
- Variable speed of rotation
- CNC
- NC
- Two speeds

OPSIYONEL ÖZELLİKLER

- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- Özel köşebent aparatı ile manuel yan dayamalar
- Değişebilir dönüş hızı
- CNC
- NC
- Çift hız

PRO 60

Vertical & horizontal working capability
Yatay & dikey çalışma pozisyonu



ANGLE BENDING ROLLS PROFİL BÜKME MAKİNELERİ

PRO 50/40/30

PRO 50

All 3 rolls are motorized
Her üç topta da tahrik

CE Compliance
CE Uyumluluğu

Main brake motor
Ana frenli motor

Separate control
panel with foot pedal
Makineden ayrı, ayak
pedallı kontrol paneli



Top roll is moveable up
and down hydraulically
Hidrolik olarak yukarı aşağı
hareket eden üst top

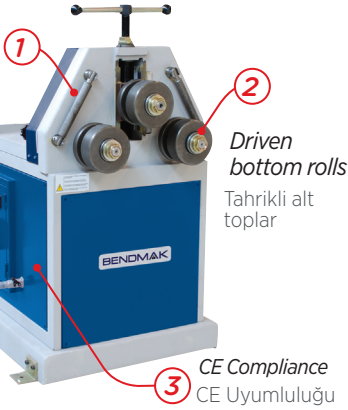
St-52 steel
construction body
Komple çelik (St-52) konstrüksiyon
makine gövdesi

Shafts made of special steel,
hardened and ground
Özel çelikten imal edilmiş,
sertleştirilmiş ve taşlanmış shaftlar

Vertical & horizontal
workin possibility
Yatay & dikey çalışma pozisyonu

PRO 40

Cast iron body
(PRO 40)
Döküm gövde
(PRO 40)



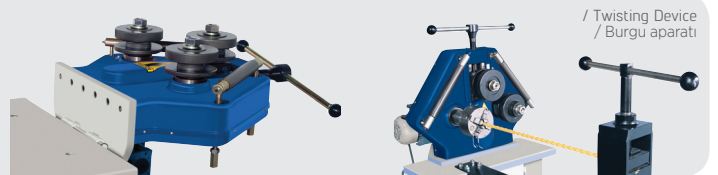
Shafts are made of
special steel
Özel çelikten imal
edilmiş shaftlar

Separate foot pedal
Ayrı ayak pedalı

Steel construction body (PRO 30)
Çelik konstrüksiyon gövde (PRO 30)



PRO 30



OPTIONAL ACCESSORIES (PRO 50)

- Digital readout for the top roll
- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Special voltage
- Two speeds
- Special mechanic guide rolls for angle bending

OPSİYONEL ÖZELLİKLER



















- Üst top için dijital ekran
- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- Özel voltaj
- Çift hız
- Özel köşebent aparatı ile manuel yan dayamalar

OPTIONAL ACCESSORIES (PRO 30-40)



















- Digital readout for the top roll
- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Special voltage
- Two speeds
- Twisting device
- Scrolling (s) device

OPSİYONEL ÖZELLİKLER


















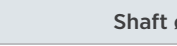
- Üst top için dijital ekran
- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- Özel voltaj
- Çift hız
- Burgu aparatı
- Gül aparatı

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK ÖZELLİKLER			PRO 1000		PRO 800		PRO 550		
			Size / mm	Diameter ø	Size / mm	Diameter ø	Size / mm	Diameter ø	ROLLS
1		Angle leg out Köşebent dışı	200x28	3500	200x28	1700	200X26	1300	AD
2		Angle leg in Köşebent içi	200x28	3500	200x28	2000	200X26	1500	AD
3		T section leg out T profil dışı	200x28	3500	200x28	1600	200X28	1300	AD
4		T section leg in T profil içi	200x28	3500	200x28	2300	200X30	2000	AD
5		T section leg side T profil yana	200x28	3500	200x28	1600	200X20	1800	AD
6		Plate hard way Lama zoruna	500x150	3000	500x120	3000	450X60	3000	A
7		Plate easy way Lama kolayına	1000x180	3500	1000x150	2000	650X120	1700	A
8		Square / Kare	350x350	3000	300x300	2500	280X280	2500	A
9		Round / Yuvarlak	Ø420	2500	Ø380	2500	Ø300	2500	B
10		Tube / Boru	Ø609.6x30.96	20000	Ø609.6x17.48	16000	Ø558.8x15.88	25000	B
11		Square tube Kare Profil	600x20	-	500x20	-	450X20	-	B
12		Channel easy way- legs out U profil kolayına-dışa	UNP1000	4000	UNP1000	4000	UNP1000	3500	B
13		Channel easy way- legs in U profil kolayına-içi	UNP1000	4000	UNP1000	4000	UNP1000	3500	B
14		Beam easy way/ Kiriş kolayına	HEM 1000 HEB 1000	5000 5000	HEM 1000 HEB 1000	8000 6000	HEA1000 HEB1000	5000 7000	B
15		Beam easy way / Kiriş kolayına	INP1000	5000	INP1000	5000	INP1000	5000	B
16		Channel hard way C profil zoruna	UNP700	100000	UNP 700	100000	UNP400	35000	BC
17		Beam hard way Kiriş Zoruna	IPE 1000	60000	IPE 800	50000	IPE 550	18000	BC
18		Beam hard way Kiriş Zoruna	HEA 1000 HEB 1000	60000 50000	HEA 800 HEB 800	55000 45000	HEA 550 HEB 500	40000 25000	BC
Max. Section Modulus cm³ Maks. Dayanım Momenti			11000		9000		5500		
Power / Motor Gücü kW			160		120		99		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			840		860		800		
Shaft ø / Mil ø mm			520/420		400/400		360/360		
Bending Speed / Bükme Hızı			7m/min.		7m/min.		7m/min.		
Weight / Ağırlık kg			85250		75100		61500		
WxLxH / GxUxY mm.			6000x7300x4200		5500x6900x4300		4820x6580x4310		

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm². All specifications are subject to change without prior notice.
Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Bendmak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK ÖZELLİKLER			PRO 360		PRO 300		PRO 280		
			Size / mm	Diameter ø	Size / mm	Diameter ø	Size / mm	Diameter ø	ROLLS
1		Angle leg out Köşebent dışı	200x26	1600	200x26	2000	200x20	3000	AD
2		Angle leg in Köşebent içi	200x26	1800	200x20	2000	180x16	3000	AD
3		T section leg out T profil dışı	200x28	1500	200x26	1800	200x20	1800	AD
4		T section leg in T profil içi	200x30	2300	200x20	2800	180x18	2500	AD
5		T section leg side T profil yana	200x20	1800	200x28	1800	200x20	2000	AD
6		Plate hard way Lama zoruna	400x60	3000	250x60	2000	200x50	2000	A
7		Plate easy way Lama kolayına	650x100	2000	450x70	1000	400x60	2000	A
8		Square / Kare	240x240	2500	150x150	2500	130x130	2000	A
9		Round / Yuvarlak	Ø260	2000	Ø170	1700	Ø150	1500	B
10		Tube / Boru	Ø508x15.1	15500	Ø323.9x10.31	4200	Ø273x9.27	4200	B
11		Square tube Kare Profil	400x16	-	220x12	-	180x12	-	B
12		Channel easy way-legs out U profil kolayına-dışa	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	B
13		Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	B
14		Beam easy way / Kiriş kolayına	INP1000	5000	INP500	2000	INP450	2000	B
15		Beam easy way / Kiriş kolayına	HEA 1000 HEB 1000	6000 8000	HEA 320 HEB 280	2500 2000	HEA 280 HEB 240	2000 2000	B B
16		Channel hard way C profil zoruna	UNP400	40000	UNP 260	10000	UNP240	12000	BC
17		Beam hard way Kiriş Zoruna	IPE550	20000	IPE 300	13000	IPE 240	10000	BC
18		Beam hard way Kiriş Zoruna	HEA 550 HEB 500	40000 30000	HEA 220 HEB 200	9600 5200	HEA 200 HEB 180	9000 6000	BC
Max. Section Modulus cm³ Maks. Dayanım Momenti			4700		700		600		
Power / Motor Gücü kW			70		64		37		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			800		740		660		
Shaft ø / Mil ø mm			360/360		300/280		280/260		
Bending Speed / Bükme Hızı			7 m/min.		7 m/min.		0-7 m/min.		
Weight / Ağırlık kg			48000		26800		18500		
WxLxH / GxUxY mm.			4820x6580x4090		3350x4350x2250		2850x3800x2220		

















A: Standard rolls B: Special rolls C: Pulling device D: For bending without deformation and for serial production special rolls are required.
A: Standart Vals Topları | B: Özel Vals Topları | C: Çektirme Aparatı | D: Seri Üretim İçin Özel Vals Topları

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK ÖZELLİKLER			PRO 240		PRO 180		
			Size / mm	Diameter ø	Size / mm	Diameter ø	ROLLS
1		Angle leg out Köşebent dışı	160x20	1600	150x15	1000	AD
2		Angle leg in Köşebent içi	150x20	1600	130x15	1200	AD
3		T section leg out T profil dışı	160x20	1400	150x15	1200	AD
4		T section leg in T profil içi	150x20	2000	130x15	1700	AD
5		T section leg side T profil yana	160x20	1500	150x15	1300	AD
6		Plate hard way Lama zoruna	175x40	1300	150x35	1000	A
7		Plate easy way Lama kolayına	350x50	900	250x40	1000	A
8		Square / Kare	110x110	1500	90x90	1400	A
9		Round / Yuvarlak	Ø130	1600	Ø100	1000	B
10		Tube / Boru	Ø219.1x8x18	2500	Ø168.3x7.1	2500	B
11		Square tube Kare Profil	150x150		120x120		B
12		Channel easy way-legs out U profil kolayına-dışa	UNP 360	1200	UNP300	1100	B
13		Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP 360	1400	UNP300	1100	B
14		Channel hard way C profil zoruna	UNP 200	11000	UNP160	10000	BC
15		Beam easy way / Kiriş kolayına	INP 360	1500	INP300	1200	B
16		Beam easy way/ Kiriş kolayına	HEA 240 HEB 200	1500 1500	HEA 180 HEB 160	1100 1100	B
17		Beam hard way Kiriş Zoruna	IPE 200	5000	IPE 160	3500	BC
18		Beam hard way Kiriş Zoruna	HEA 180 HEB 160	4500 3200	HEA 120 HEB 120	3500 2800	BC
Max. Section Modulus cm³ Maks. Dayanım Momenti			320		210		
Power / Motor Gücü kW			30		15		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			550		460		
Shaft ø / Mil ø mm			240/220		180/160		
Bending Speed / Bükme Hızı			0-7 m/min.		0-7 m/min.		
Weight / Ağırlık kg			17500		9250		
WxLxH / GxUxY mm.			2240x3360x2055		2000x2400x1695		














Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm². All specifications are subject to change without prior notice.
Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Bendmak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK ÖZELLİKLER			PRO 120		PRO 100		
			Size / mm	Diameter ø	Size / mm	Diameter ø	ROLLS
1		Angle leg out Köşebent dışı	50x50x5 100x100x10 120x120x15	650 1100 1300	50x50x6 90x90x8 100x100x10	700 1000 1400	AE F F
2		Angle leg in Köşebent içi	50x50x5 80x80x8 120x120x15	650 900 1300	50x50x6 80x80x8 100x100x10	800 1200 1600	AE
3		T section leg out T profil Dış	120	1200	100	1200	A
4		T section leg in T profil içi	100	1200	100	1000	A
5		T section leg side T profil yana	130	1300	120	1200	A
6		Plate hard way Lama zoruna	40x10 125x25 140x30	500 850 3000	40x10 100x20 120x25	400 600 1600	AF
7		Plate easy way Lama kolayına	200x50	1000	60x10 100x40 200x35	400 600 1000	AF
8		Square / Kare	75x75	800	30 50 60	400 500 1000	AF
9		Round / Yuvarlak	ø85	900	40 60 70	400 600 800	B
10		Tube / Boru	ø50x2 ø160x4	600 3000	50x2 120x2 140x3	600 2000 3000	B
11		Tube-Pipe/ Boru	101.6x12 139.7x5	1200 1600	60.3x3.2 114.3x3.6 114.3x4.5	400 1000 1600	B
12		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	140x50x5		40x20x2 100x50x5 140x40x3	500 3000 4000	B
13		Square tube Kare Profil	90x90x8		50x50x2.5 90x90x4 100x100x5	500 2500 3000	B
14		Channel easy way-legs out U profil kolayına-dış	UNP200	1000	UNP180 UNP180	800 1200	AD F
15		Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP200	1200	UNP80 UNP180	800 1200	AD F
16		Channel hard way C profil zoruna	UNP100	8000			CB
17		Beam easy way / Kiriş kolayına	UNP200	1200	INP80 INP180	600 800	AD F
18		Beam easy way / Kiriş kolayına	HEA 140 HEB 120	1200 1300	HEA 120 HEB 100	1000 1200	AD F
19		Beam hard way Kiriş Zoruna	INP140	6000			CB
20		Beam hard way Kiriş Zoruna	HEA 120 HEB 100	2600 1500			CB
Max. Section Modulus cm³ Maks. Dayanım Momenti			120		80		
Power / Motor Gücü kW			15		11		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			390		315		
Shaft ø / Mil ø mm			120		100		
Bending Speed / Bükme Hızı			6 m/min.		5.4 m/min.		
Weight / Ağırlık kg			4720		2240		
WxLxH / GxUxY mm			1450x1985x2040		1500x1650x2100		

A: Standard rolls B: Special rolls C: Pulling device D: For bending without deformation and for serial production special rolls are required. E: Angle device F: Stretching device
A: Standart Vals Topları | B: Özel Vals Topları | C: Çekirtilme Aparatı | D: Seri Üretim İçin Özel Vals Topları | E: Köşebent Aparatı | F: Gerdirme Aparatı

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK ÖZELLİKLER			PRO 80		PRO 60			PRO 55		
			Size / mm	Diameter ø	Size / mm	Diameter ø	Rolls	Size / mm	Diameter ø	Rolls
1		Angle leg out Köşebent dışı	35x35x3 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	30x30x3 50x50x5	250 500	AD	50x5	1000	AC
2		Angle leg in Köşebent içi	40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1000	AD	50x5	1200	AC
3		T section leg out T profil Dışa	70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 80x40x7.5	300 600 1000	A	50	600	A
4		T section leg in T profil içi	30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 1200	A	50	600	A
5		T section leg side T profil yana	-	-	-	-	-	50	600	A
6		Plate hard way Lama zoruna	40x10 80x25 100x20	300 700 2100	40x10 60x20 80x25	220 500 2100	A	50x15	1000	A
7		Plate easy way Lama kolayına	50x10 80x20 120x30	260 400 600	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	A	80x16	1200	A
8		Square / Kare	30 40 45	300 500 1000	15 30 40	300 600 1400	A	35x35	1400	A
9		Round / Yuvarlak	35 50 60	300 500 1000	20 35 50	300 600 800	B	Ø40	800	B
10		Tube / Boru	40x2 100x2 100x3	400 2400 3000	25x1.5 60x2 70x2	200 800 1600	B	Ø70x2	1600	B
11		Tube-Pipe / Boru	48.3x3.2 88.9x3.2 88.9x4	400 1000 1600	26.5x2.3 48.3x2.9 60.3x3.2	200 600 1000	B	Ø60,3x3,2	1000	B
12		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	50x25x2 80x40x5 100x40x3.2	600 2000 3000	30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	B	80x30x3	4000	B
13		Square tube Kare Profil	40x40x2.7 70x70x3.2 70x70x4	500 1600 3000	20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	B	60x60x3	4000	B
14		Channel easy way-legs out U profil kolayına-dışa	UNP60 UNP120 UNP140	400 800 1200	UNP30 UNP60 UNP80	300 400 800	AD	UNP60	800	AD
15		Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP60 UNP120 UNP140	400 800 1200	UNP30 UNP50 UNP80	300 500 1000	AD	UNP60	1000	AD
16		Beam easy way Kiriş kolayına	INP120	500	-	-	AD	-	-	-
Power / Motor Gücü kW			5		4			1,1		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			245		177			157		
Shaft ø / Mil ø mm			80/80		60/60			50		
Bending Speed / Bükme Hızı			4.2 m/min.		6.4 m/min.			2.95 m/min.		
Weight / Ağırlık kg			1490		970			500		
WxLxH / GxUxY mm.			1350x1600x1850		950x1400x1450			950x1000x1450		

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm². All specifications are subject to change without prior notice.
Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Bendmak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK ÖZELLİKLER			PRO 50			PRO 40			PRO 30		
			Size / mm	Diameter ø	Rolls	Size / mm	Diameter ø	Rolls	Size / mm	Diameter ø	Rolls
1		Angle leg out Köşebent dışı	50x5 25x3	600 350	A,E	50x5	850	A,E	40x5	400	A,E
2		Angle leg in Köşebent içi	45x5 25x3	600 400	A,E	50x5	1200	A,E	40x5	500	A,E
3		T section leg out T profil Dışa	50	600	A	50	650	A	50x6	800	A
4		T section leg in T profil içi	50	600	A	50	900	A	50	850	A
5		T section leg side T profil yana	50	600	A	50	900	A	50	800	A
6		Plate hard way Lama zoruna	60x10 20x10	800 300	A	60x10 50x12	800 800	A	60x10 50x10	500 600	A
7		Plate easy way Lama kolayına	80x15	600	A	120x15	750	A	80x15	900	A
8		Square / Kare	32x32	700	A	35x35 35x35	1200 800	A	30x30 20x20	1200 900	A
9		Round / Yuvarlak	ø35	700	B	ø35	900	B	ø30	1200	B
10		Tube / Boru	ø60x2 ø15x1	1000 350	B	ø70x2	1200	B	ø60x2	900	B
11		Tube-Pipe/ Boru	ø60.3x2.9 ø17.2x2	1000 300	B	33.7x2.65	900	B	48.3x2	900	B
12		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	60x30x3	-	B	50x40x3	850	B	50x30x3	700	B
13		Square tube Kare Profil	45x45x3	-	B	60x60x3	830	B	40x40x3	350	B
14		Channel easy way- legs out U profil kolayına-dışa	UNP80	800	B	UNP60 (60x30x6)	1200	B	UNP50 (50x25x5)	1200	B
15		Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP80	1200	B	UNP60 (60x30x6)	1200	B	UNP50 (50x25x5)	1200	B
Power / Motor Gücü kW			15 + 0.75			15			0.75		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			ø152 ø162 ø162			ø155			ø137 ø132 ø132		
Shaft ø / Mil ø mm			ø50 ø40 ø40			ø50			ø35 ø30 ø30		
Bending Speed / Bükme Hızı			3.3 m/min.			4.3 m/min.			2.1 m/min.		
Weight / Ağırlık kg			500			400			200		
WxLxH / GxUxY mm.			1000x950x1450			900x1050x1400			850x730x1500		

A: Standard rolls B: Special rolls C: Pulling device D: For bending without deformation and for serial production special rolls are required.
A: Standart Vals Topları | B: Özel Vals Topları | C: Çektirme Aparatı | D: Seri Üretim İçin Özel Vals Topları